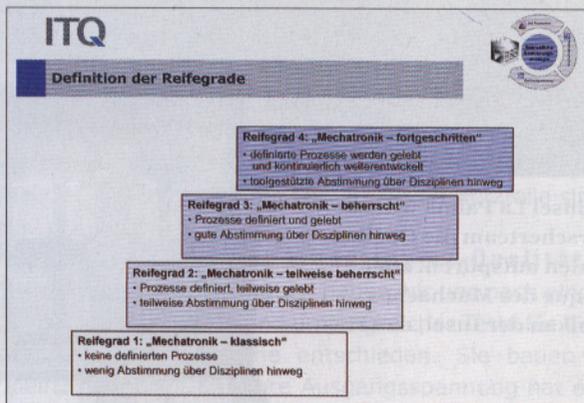


Innovative Steuerungsansätze Wie reif ist der Maschinenbau?

Der Maschinen- und Anlagenbau wird mit zunehmenden Anforderungen aus dem Markt hinsichtlich individueller Maschinenkonfiguration, maßgeschneiderten Konzepten und der Einbindung von Subsystemen konfrontiert.

„All die Sünden, die man in der Planung gemacht hat, eiern dann bei der Inbetriebnahme aus“, sagte Rainer Stetter, Geschäftsführer des Münchner Projektmanagement- und Software-Engineering-Unternehmens ITQ, anlässlich der diesjährigen B&R-Userkonferenz in Salzburg. Der Maschinenbauingenieur Stetter, der „in die Software abgerutscht“ ist, sieht einen massiven Paradigmenwechsel im Maschinenbau. Der Einsatz moderner Steuerungstechnik verlagere die Entwicklungsschwerpunkte zunehmend von der Mechanik in Richtung Software: „Sie entwickeln heute nicht mehr Maschinen mit Software, sondern Soft-



ware mit einer Maschine hinten dran“, so der Experte. Eine ITQ-Befragung von 22 Maschinenbauern aus Deutschland und Österreich über den „gefühlten“ Reifegrad des eigenen Unternehmens hat deutliche Unterschiede in der Sichtweise von Mechanikern und Softwerkern aufgezeigt. Die Folge: Unternehmen hätten Schwierigkeiten, die richtigen Maßnahmen zu ergreifen und umzusetzen, obwohl es bereits vielfältige Informationen und Leitfäden aus den Maschinenbauer-Verbänden gebe. „Aber Entscheider entscheiden oft nicht das Richtige, weil sie’s oft nicht richtig verstehen“, so Stetter. Die Frage sei also, wie man die Entscheider – u. a. mit grafischen Mitteln – so briefen könne, dass sie verstehen, worum es gehe. Stetters Unternehmen ITQ hat dazu mit „BESTVOR“ eine zweistufige Vorgehensweise entwickelt, mit Leitfragen, die einen Anhaltspunkt für den „Reifegrad“ des Unternehmens liefern sollen.

www.itq.de



Das Kraftpaket für große Aufgaben

Der Beckhoff-IPC C6650 mit RAID-System

www.beckhoff.at/C66xx



C6650

C6640

Beckhoff-Schaltschrank-PC-Serie C66xx

- Kompakte IPC-Serie für den Schaltschrankbau
- Beckhoff-ATX-Motherboards
- Prozessor: Intel® Core™2 Duo oder Core™2 Quad
- Freie Slots: 3 PCI, 3 PCIe x1, 1 PCIe-x16-Grafikkartenslot
- Arbeitsspeicher: bis 8 GB DDR3RAM
- Optionen: CD/DVD-ROM, Multi-DVD, Blu-ray-Multi-DVD
- C6640: Kompakt-Version
- C6650: On-Board-RAID-Controller für RAID-1-System mit zwei gespiegelten Festplatten

www.beckhoff.at



BECKHOFF New Automation Technology